

บทที่ 2



ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการดำเนินการ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ เป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่

- 1) เรื่องทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) คุณภาพน้ำ
- 4) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- 5) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 6) สังคมและเศรษฐกิจ
- 7) สุขภาพ
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) การจัดการแอมโมเนียเหลว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้ง ที่ 4) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม อุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ	- โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูไนเต็ดสตีล จำกัด อย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อ รายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการใน รายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่น รีดเย็น (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณา ความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบ ต่อไป	- ปัจจุบันจากผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจจะ แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม หากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมเนื่องจากกิจกรรมของโครงการแล้วนั้น โครงการฯ จะทำการปรับปรุงและแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดมาโดย ตลอด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่น่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามหากเกิดปัญหาดังกล่าว โครงการฯ จะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่ระบุไว้ในมาตรการฯ รับทราบทันที พร้อมทั้งให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาอย่างเต็มความสามารถ	-	-
- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 1.4 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ทางโครงการฯ ได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) โดยได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก.5103.3.1/3852 เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2565</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ทางโครงการฯ ได้เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) โดยได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก.5103.3.1/3852 เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2565</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งโครงการฯ วางแผนดำเนินการตรวจสอบทุกๆ 5 ปี โดยล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ในปี 2564 พร้อมทั้งได้ดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากการตรวจประเมิน (Environmental Compliance Audit) เรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.2 รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																																					
<div>2. คุณภาพอากาศ</div> <div>- ควบคุมอัตราการระบาย SO₂ และ NO_x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว ดังนี้</div> <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง CAPL</th><th>ปล่อง CAL</th><th>ปล่อง ARP</th></tr><tr><td>TSP</td><td>-</td><td>-</td><td>0.35</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>0.17</td><td>1.07</td><td>-</td></tr><tr><td>NO_x</td><td>3.2</td><td>1.6</td><td>1.28</td></tr></table> <div>หมายเหตุ : ก) ปล่อง CAPL มีอัตราการระบาย 3.2 กรัม/วินาที โดยที่โครงการจะสำรองอัตราการ ระบาย NO_x ไว้สำหรับใช้งานในอนาคตที่ 2.12 กรัม/วินาที ข) โครงการจะจัดสรรอัตราการระบาย NO_x ให้กับบริษัท นิปปอน สตีล แอนด์ ซุมิคิน กล้าโนซึ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ 1.185 กรัม/วินาที</div>	พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP	TSP	-	-	0.35	SO ₂	0.17	1.07	-	NO _x	3.2	1.6	1.28	<div>- โครงการฯ ได้ทำการควบคุมอัตราการระบายของ SO₂ และ NO_x จากปล่องไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการฯ ได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-10, 12, 14 มกราคม และวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า ค่าอัตราการระบายของ TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่อง ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้</div> <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="4">1. TSP</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.02</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.12</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>0.35</td><td>0.05</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.01</td></tr><tr><td rowspan="2">2. SO₂</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.07</td><td>< 0.03</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>0.17</td><td>< 0.05</td></tr><tr><td rowspan="3">3. NO_x</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.6</td><td>0.76</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>3.2</td><td>0.54</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>1.28</td><td>0.12</td></tr><tr><td rowspan="2">4. HCl</td><td>ARP</td><td>g/s</td><td>-</td><td>< 0.0115342</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>< 0.0000034</td></tr></table> <div>- สำหรับการควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละออง TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่องโครงการนั้น ปัจจุบันโครงการใช้ค่ามาตรฐานจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งเข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544</div>	พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	1. TSP	CAL	g/s	-	0.02	CAPL	g/s	-	0.12	ARP	g/s	0.35	0.05	PL	g/s	-	0.01	2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	< 0.03	CAPL	g/s	0.17	< 0.05	3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.76	CAPL	g/s	3.2	0.54	ARP	g/s	1.28	0.12	4. HCl	ARP	g/s	-	< 0.0115342	PL	g/s	-	< 0.0000034	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP																																																																					
TSP	-	-	0.35																																																																					
SO ₂	0.17	1.07	-																																																																					
NO _x	3.2	1.6	1.28																																																																					
พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด																																																																				
1. TSP	CAL	g/s	-	0.02																																																																				
	CAPL	g/s	-	0.12																																																																				
	ARP	g/s	0.35	0.05																																																																				
	PL	g/s	-	0.01																																																																				
2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	< 0.03																																																																				
	CAPL	g/s	0.17	< 0.05																																																																				
3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.76																																																																				
	CAPL	g/s	3.2	0.54																																																																				
	ARP	g/s	1.28	0.12																																																																				
4. HCl	ARP	g/s	-	< 0.0115342																																																																				
	PL	g/s	-	< 0.0000034																																																																				

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมอัตราการระบาย SO ₂ และ NO _x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว (ต่อ)	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศจากปล่องตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9 มกราคม และวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ติดตั้ง Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อบำบัด NO _x เพิ่มเติม	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพิ่มเติมที่สายการผลิต CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว โดยได้รับอนุมัติให้เดินเครื่องจักร เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2556	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.1 ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- ควบคุม Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm.	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ควบคุม Ammonia slip ที่ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm ควบคู่ไปกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่อง ปีละ 2 ครั้ง และล่าสุดได้ทำการตรวจวัดค่า Ammonia เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2566 โดยมีค่าเท่ากับ 0.27 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน EIA คือไม่เกิน 10 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
- ติดตั้งระบบตรวจวัด NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) เพื่อจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบตรวจสอบ NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) บริเวณปล่อง CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว และได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยค่า NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.2 ระบบตรวจวัด NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบควบคุมมลสาร Scrubber เพื่อบำบัดมลสารจาก Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ตั้งแต่ปลายปี 2541 เพื่อทำการบำบัดมลสารจาก Pickling Line และ Acid Recovery Plant (ARP) ซึ่งในปัจจุบันระบบดังกล่าวยังคงดำเนินการอยู่อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพดี	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.3 ระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ของ Acid Recovery Plant (ARP) และ Pickling Line (PL)
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Scrubber อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุก 3 เดือน พร้อมทั้งการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ Scrubber เป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 ตัวอย่าง Check Sheet ระบบ Scrubber ของ PL และ ARP
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจซ่อมและบำรุงรักษา Scrubber ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีพนักงานทำหน้าที่ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ Scrubber เป็นประจำ นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบ Scrubber ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ติดตั้งปั๊มสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด พร้อมไฟฟ้าสำรองจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบดีเซลกรณีไฟดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด สำหรับใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด เรียบร้อยแล้ว ในกรณีไฟดับจะใช้ไฟฟ้าจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบดีเซลแทนทันที เพื่อรักษาประสิทธิภาพของระบบจับไอกรด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.4 เครื่องสูบน้ำสำหรับไอกรด ของ Scrubber - อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ														
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบควบคุมไอรกรด (HCL)	<p>- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบ Interlock system แบบ Automatic เพื่อควบคุมไอรกรด (HCL) ระบายออกจากปล่องของโรงงาน นอกจากนี้โครงการฯ ได้ตรวจวัด HCL จากปล่อง ARP และปล่อง PL ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10 และวันที่ 14 มกราคม 2566 ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ ดังนี้</p> <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="2">HCL</td><td>ARP</td><td>mg/m³</td><td>160 ⁽¹⁾</td><td>5.3476</td></tr><tr><td>PL</td><td>mg/m³</td><td>200 ⁽²⁾</td><td>< 0.0005</td></tr></table> <p>หมายเหตุ (1) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบเผาไหม้เชื้อเพลิง-ระบบปิด) (2) : ค่ามาตรฐานที่เข้ามาจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ระบบไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)</p>	พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	HCL	ARP	mg/m ³	160 ⁽¹⁾	5.3476	PL	mg/m ³	200 ⁽²⁾	< 0.0005	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.6 เอกสารการติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบไอรกรด (HCL)</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p>
พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด													
HCL	ARP	mg/m ³	160 ⁽¹⁾	5.3476													
	PL	mg/m ³	200 ⁽²⁾	< 0.0005													
- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง เช่น บั้มสูบน้ำอย่างน้อย 1 ชุด พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอะไหล่สำรองรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงให้พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber ไว้เพียงพอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Scrubber														
- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ทำให้เครื่อง Acid Regeneration Plant ขัดข้องต้องหยุดเดินต้องรีบดำเนินการซ่อมให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หากเกินกว่านี้ต้องหยุดเดินเครื่อง CDCM ทันทีจนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขแล้วเสร็จเรียบร้อย	- ในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา ยังไม่พบประเด็นเหตุขัดข้องจนต้องหยุดเดินเครื่อง Acid Regeneration Plant แบบฉุกเฉิน นอกเหนือจากแผนงานซ่อมบำรุง หากเกิดกรณีเหตุขัดข้อง โครงการฯ พร้อมปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้โดยเคร่งครัด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566														
- ติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner	- โครงการฯ ทำการติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner ที่เตาอบแผ่น เหล็ก ของ Continuous Annealing Line (CAL) และ Continuous Annealing & Processing Line (CAPL) เรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 เอกสารการติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner														

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ ต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ	- ที่ผ่านมาโครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลง จะแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้มอเตอร์และเครื่องสูบลมของอุปกรณ์เครื่องจักรนั้นให้ใช้เฉพาะในกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงไว้เรียบร้อยแล้ว และจะใช้เฉพาะกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น สำหรับบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมัน และกรดอ่อน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
- ระบายน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโครงการลงสู่บ่อรับน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เท่านั้น	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดลงสู่บ่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เท่านั้น นอกจากนี้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่บ่อน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ ได้แก่ pH, COD, SS และColor	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ ระบบเติมอากาศ โดยสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 29 และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร ตามลำดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ โดยเป็นระบบเติมอากาศ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ 29 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่
- ตักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารอยู่เสมอ	- โครงการฯ มีการตักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุก 2 เดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.8 แผนงานดูแลบ่อดักไขมัน ประจำปี 2566
- ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่ท่อรับน้ำเสียเพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดมีคุณภาพเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ให้ดำเนินการสูบน้ำเสียจากบ่อดักน้ำที่มีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน กลับเข้าสู่ระบบบำบัดของโครงการเพื่อบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	- ในกรณีที่เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ มีผลตรวจวัดเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ระบบจะสูบน้ำเสียเข้าสู่บ่อดักขนาด 7,200 ลูกบาศก์เมตร (Emergency Sump Pond) โดยทันที ซึ่งสามารถเก็บกักได้ 1 วัน และจะนำน้ำจากบ่อดักกลับมาบำบัดอีกครั้งให้ได้ตามเกณฑ์ ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.11 Emergency Sump Pond

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ไม่รั่วซึม	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลท่อระบายน้ำเสียภายในโครงการ ให้อยู่ในสภาพดีไม่รั่วซึมอยู่เสมอ โดยทำการตรวจสอบและบันทึกในรายงาน Daily Inspection for Water Treatment System เป็นประจำทุกวัน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 ตัวอย่างเอกสารการดูแล และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อต่าง ๆ ของโครงการ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลและตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ ที่มีการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำของโครงการ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - สร้างรางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการโดยขนานกับแนวรั้ว ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้สร้างรางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และทำการดูแลบำรุงรักษาให้รางระบายน้ำฝอยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.12 รางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.1 การจัดการทั่วไป - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด ต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิด ประสิทธิภาพสูงสุด	- โครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดให้เกิด ประสิทธิภาพสูงสุด	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.11 สรุ บันทึกรายงานการขนส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว
- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้ สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อย ที่สุด	- โครงการฯ มีการคัดแยกและรวบรวมสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ มีมูลค่าสำหรับจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก (Steel Scrap) เศษกระดาด ตะกอนเหล็กออกไซด์ น้ำมันใช้แล้ว และถึงน้ำมันเปล่า เป็นต้น ส่วนที่จำหน่ายไม่ได้จะส่งไปกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.11 สรุ บันทึกรายงานการขนส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - อ้างอิงภาพที่ 2.13 ถังขยะแยก ประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด
- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่ง ประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อน ของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard) ซึ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บและคัดแยกของเสียประเภทต่างๆ โดย เป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม มีป้ายชี้บ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน นอกจากนี้ในพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการฯ ได้ติดตั้งถัง ดับเพลิง และอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินต่างๆ พร้อมกับสร้างรางระบาย น้ำ เพื่อรองรับน้ำที่ปนเปื้อนไม่ให้ออกสู่ธรรมชาติ โดยจะส่งไปบำบัดที่ ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	-	- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.11 สรุ บันทึกรายงานการขนส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - อ้างอิงภาพที่ 2.14 พื้นที่กอง เก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)
- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่ มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ			

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้ใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการฯ ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ให้บริการบริหารจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว โดยต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการประกอบกิจการและปฏิบัติตามกฎหมายเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการยื่นขออนุญาตนำสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.2) ตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด โดยมีการควบคุมการขนส่งสิ่งปฏิกลฯ ออกนอกโรงงานด้วยเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) และแจ้งข้อมูลการขนส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-Manifest) ทุกครั้ง ในการขนส่งของเสียอันตราย กำหนดให้รถขนส่งต้องติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน เพื่อควบคุมติดตามรถขนส่ง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ สก. 2) - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
- ต้องไม่ครอบครองสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในโรงงานเกินระยะเวลา 90 วัน หากเกินระยะเวลาดังกล่าว ต้องขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ปัจจุบันโครงการฯ ไม่มีการถือครองสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกิน 90 วัน เนื่องจากโครงการฯ ได้ส่งสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้บริษัทรับซื้อหรือกำจัดอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้โครงการฯ มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รวมถึงขั้นตอนการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต ประเภทที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยังไม่อนุญาตให้มีการขนย้ายไปกำจัดนอกโครงการ - กรณีของเสียที่ยังไม่ได้รับอนุญาตจะมีการจัดการ โดยมีถังเก็บสำรองเก็บในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้และสามารถเก็บได้เพียงพอ โดยปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และจะทำเรื่องขออนุญาตก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุล่วงหน้า 60 วัน ตามที่กรมโรงงานกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้ดำเนินการตามแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุ ฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือเหตุที่คาดไม่ถึง	- โครงการฯ มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ ฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกรณีต่างๆ ได้แก่ เหตุรั่วไหล อัคคีภัย เป็นต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนงานคณะกรรมการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาวะแวดล้อมในการทำงานของ โครงการฯ ประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 แผน ตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน
- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามที่ กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่ง ปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว (แบบ สก.3) ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้ จัดส่งรายงานประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.16 ใบ แจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ ก่อกำเนิดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว (แบบ สก.3)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ</p> <p>- กำหนดให้มีการรวบรวมและเก็บขนขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป</p> <p>- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- กากของเสียทั่วไปประมาณ 0.66 ตัน/วัน จะรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป</p>	<p>- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานการคัดแยกและทิ้งขยะลงถังขยะเพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตามได้ถูกต้อง ถังขยะของโครงการมีฝาปิดมิดชิด จัดวางไว้บริเวณต่างๆ เช่น อาคารสำนักงาน, โรงอาหาร และภายในเขตพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ มีการคัดแยกขยะเป็น 5 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป, ขยะรีไซเคิล, ขยะอันตราย, ขวดและกระป๋อง และโลหะ โดยกำหนดผู้รับผิดชอบในการรวบรวมและขนย้ายขยะไปยังพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ (Green Yard) ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจะนำไปจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป ส่วนของเสียที่ต้องส่งกำจัดหรือบำบัด จะรวบรวมส่งผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายกำหนดเท่านั้น สำหรับขยะมูลฝอยได้ทำการรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.17 ใบแจ้งหนี้ และใบเสร็จชำระเงินค่าเก็บขยะเทศบาล โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 คู่มือการคัดแยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>5. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- ตะกอนเหล็กออกไซด์ประมาณ 6,900 ตัน/ปี รวบรวมขายเพื่อใช้ ทำประโยชน์ เช่น ส่วนผสมของสีกันสนิมและเครื่องปั้นดินเผาเป็น ต้น รวมทั้งใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์</p>	<p>- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการฯ ได้ส่งตะกอนเหล็ก ออกไซด์จำหน่าย รวมทั้งหมดประมาณ 1,877 ตัน เพื่อใช้เป็นส่วนผสม ในการผลิตสีกันสนิม, ผลิตขวดสีชา และใช้ผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น สำหรับส่วนที่ไม่สามารถขายได้ (Off Spec) จะ ส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แ่งคอย) จำกัด)</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 รูป บันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว</p>
<p>- เศษเหล็กประมาณ 50,400 ตัน/ปี รวบรวมขายให้กับบริษัทที่รับ ซื้อต่อไป</p>	<p>- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการฯ ได้รวบรวมและส่ง จำหน่ายเศษเหล็ก (Steel Scrap) ให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม นำไปรีไซเคิล ได้แก่ บริษัท ฮีตาคาโยโก เอ็นเตอร์ ไพรส์ จำกัด บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน 2) และห้าง หุ้นส่วนจำกัด ชั่งฮวดโลหะภัณฑ์ รวมทั้งหมดประมาณ 11,964 ตัน</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอ อนุญาตนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรม โรงงานอุตสาหกรรม (แบบ สก. 2)</p>
<p>- ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบบำบัดน้ำเสีย ประเภทกรดอ่อนประมาณ 2,900 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลัก วิชาการและ/หรือรวบรวมส่งไปกำจัดที่โรงงานปูนซีเมนต์เพื่อใช้ เป็นวัสดุทดแทนวัตถุดิบ</p>	<p>- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการฯ จัดเก็บกากตะกอน จากระบบบำบัดน้ำเสีย ในกระบะที่มีฝาปิดมิดชิด (Cake hopper) และ ส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ ที่บริษัท ปูนซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 และ โรงงาน 3 รวมทั้งหมด ประมาณ 524 ตัน</p>	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.15 ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัด น้ำเสีย</p>
<p>- คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมัน ประมาณ 1,560 ตัน/ปี</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filter เพื่อ ทำการแยกผงเหล็กออกจากน้ำมันเพื่อนำน้ำมันกลับมา ใช้หมุนเวียน 	<p>- โครงการฯ มีการลดปริมาณ Waste Oil ด้วยระบบหมุนเวียนสารหล่อ เย็น บริเวณเครื่องรีด CDCM โดยติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filterเรียบร้อยแล้ว</p>	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.16 เครื่อง Electro Magnetic Filter</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>5. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>5.3 ภาวของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการหรือส่งกำจัดโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ 	<p>- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการฯ ได้รวบรวมและส่ง Scum Oil (Solid) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2, โรงงาน 3 และใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม ของบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) รวมทั้งหมดประมาณ 297 ตัน</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2566 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ สก. 2)</p>
- Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ทำการเก็บรวบรวมใส่ภาชนะมิดชิด เพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายหรือบริษัทที่รับฟื้นฟูสภาพหรือบริษัทที่รับกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มี Catalyst ที่เสื่อมสภาพจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) หากมีการเสื่อมสภาพจะดำเนินการตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
- แผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพจากระบบไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือส่งคืนบริษัทผู้ผลิตเพื่อรีไซเคิลหรือกำจัดตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพ ซึ่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์มีอายุการใช้งานโดยประมาณ 20 ปี ดังนั้นจะมีแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพประมาณ 200 ตัน ในปี 2586 หากมีการเสื่อมสภาพจะดำเนินการตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ										
6. สังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ) - ให้องค์กรกับแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นลำดับแรก และตามความเหมาะสม รวมถึงมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการผ่านกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์	- โครงการฯ ได้ให้โอกาสกับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถ ตามความเหมาะสมเข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยมีสัดส่วนดังนี้ 1) พนักงาน NS SUS จำนวน 808 คน มีแรงงานท้องถิ่น 360 คน คิดเป็น 44.6 % อีกทั้งโครงการฯ ได้ร่วมทำกิจกรรมกับหน่วยงานต่างๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ ตามแผนการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์		- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.19 แผนชุมชนสัมพันธ์ การดำเนินการตามแผนฯ และสัดส่วนแรงงานท้องถิ่นประจำปี 2566										
- กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และประสานงานตามสถานการณ์ ซึ่งจากการดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอื่นๆ ของโครงการ จากหน่วยงานและชุมชนโดยรอบ ซึ่งสามารถสรุปสถิติเรื่องร้องเรียนย้อนหลัง 3 ปี ได้ดังนี้ <table><tr><th>ประจำปี</th><th>จำนวนเรื่องร้องเรียน</th></tr><tr><td>ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566</td><td>0</td></tr><tr><td>2565</td><td>0</td></tr><tr><td>2564</td><td>0</td></tr><tr><td>2563</td><td>0</td></tr></table>	ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน	ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566	0	2565	0	2564	0	2563	0	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.20 การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 ผลการตรวจสอบข้อมูล ข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน												
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566	0												
2565	0												
2564	0												
2563	0												

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
7. สุขทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อให้เกิดความสวยงามและรักษาสมดุลทางธรรมชาติ	- โครงการฯ มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 5.2 ของพื้นที่ หรือคิดเป็น 10.57 ไร่ จากพื้นที่ทั้งหมด 203.2 ไร่	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.17 บริเวณพื้นที่ สีเขียวของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.18 การจัดสวน พักผ่อน และการดูแลสวนภายใน พื้นที่โครงการฯ
- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ แบบสลับฟันปลา เพื่อ ทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละออง และลดความ ดังของเสียงลงได้	- โครงการฯ ได้ทำการปลูกต้นไม้ 3 แถว แบบสลับฟันปลาและไม้ยืน ต้น ตลอดแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดเสียง ดังออกสู่ภายนอก และดูแลรักษาให้ต้นไม้เจริญงอกงามและอยู่ในสภาพ ที่สวยงามอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.19 ต้นสนและ ไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เสียงดัง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหูที่ ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน อีกทั้ง จัดให้มีห้องพักและห้อง ปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มี เสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบจากเสียงดัง และให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.20 ป้ายเตือนให้ สวมอุปกรณ์ลดและป้องกันเสียง - อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพักและ ห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับ เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายใน สายการผลิต
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็น เวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการ ทำงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตราย และผลของการ ได้รับเสียงดัง ตลอดจนความสำคัญในการป้องกันอันตรายที่อาจเกิด จากการทำงานในด้านต่างๆ ตาม “โครงการอนุรักษ์การได้ยิน”	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 ประกาศ นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 แผนงานดำเนินการ โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 เสียงดัง (ต่อ) - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ, มอเตอร์ ต่างๆ และปั๊มสูบน้ำ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่มีเสียง ดังทุก 3 เดือน เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 แผนการ บำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้าน ลี ง แ ว ด ลี อ ม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566
- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังปรับปรุง อุปกรณ์การผลิตและดำเนินงานแล้ว อย่างน้อย 1 ครั้งและทบทวน แนวเส้นเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนผังระดับความดังของเสียง (Noise contour) บริเวณพื้นที่โครงการ และกำหนดทบทวนทุก 3 ปี โดยล่าสุดได้จัดทำ ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 1-5 กันยายน 2565 พร้อมทั้งดำเนินการตาม ข้อเสนอแนะ และได้นำผลมากำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง ขอบเขตพื้นที่ที่ ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง เพื่อให้สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ ยืน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.24 รายงานผลการตรวจวัดภาวะ แว ด ลี อ ม ในการทำงาน (Noise Contour)
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน กว่า 85 เดซิเบล(เอ) และ/หรือจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีบุคลากรปฏิบัติงาน ประจำในพื้นที่	- โครงการฯ พิจารณาและศึกษาแนวทางในการลดระดับเสียงของ เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) ด้วยหลักการทางด้าน วิศวกรรม โดยสร้างห้องครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เพื่อ เป็นการลดระดับเสียงที่พนักงานต้องสัมผัส และมีห้องพักสำหรับ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพักและ ห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับ เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายใน สายการผลิต

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย - ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามกฎหมายที่ประกาศ	- โครงการฯ ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน โดยมีเนื้อหาที่เกี่ยวข้อง อาทิ <ul style="list-style-type: none"> • กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย (สถานที่อับอากาศ ปีนขึ้น ฯลฯ) • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน โดยได้จัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมฝึกอบรมและทำงานร่วมกับพนักงานใหม่เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.25 สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้พนักงานทุกคนรับทราบและยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีกิจกรรมด้านความปลอดภัยในโรงงาน เช่น ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อต่างๆ เช่น Safety and Environment Board, TPM Center, Safety Talk เพื่อให้พนักงานได้ถ่ายทอดและแลกเปลี่ยนความรู้ในการทำงานอย่างปลอดภัยซึ่งกันและกัน เป็นต้น 2. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยจัดสรรทรัพยากรด้านต่างๆ เพื่อสนับสนุนการดำเนินโครงการฯ 3. โครงการฯ ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 แผนงานดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.26 นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และ ความรับผิดชอบต่อสังคม</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.27 เอกสารการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001)</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - หากมีการเปลี่ยนแปลงใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติต้อง แจ้งรายละเอียดการดำเนินการ การเก็บกัก การป้องกัน การหกรั่วไหล การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ	- ที่ผ่านมา โครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่น แทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลงโครงการฯ จะแจ้ง รายละเอียดการดำเนินการเก็บกัก การป้องกันการหกรั่วไหล รวมถึง การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อน ดำเนินการ	-	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับแต่ละ ประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม กับประเภทของงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งอุปกรณ์ พื้นฐาน และอุปกรณ์เฉพาะงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่าง พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง ของโครงการฯ
- จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- โครงการฯ ได้ติดป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยในการ ทำงาน บริเวณสถานที่ปฏิบัติงานที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน และ กำหนดให้พนักงานทุกคนยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.25 ป้ายเตือน เกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณ ต่างๆ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																																
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีชุดอุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิงตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์</p>	<p>- โครงการฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ติดตั้งไว้ภายในพื้นที่โครงการฯ ตามมาตรฐานฯ ที่กำหนด ดังนี้</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ</th><th>อุปกรณ์ดับเพลิง</th><th>หน่วย</th><th>จำนวน</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>หัวรับน้ำดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2</td><td>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</td><td>ถัง</td><td>556</td></tr> <tr> <td>3</td><td>ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</td><td>ถัง</td><td>191</td></tr> <tr> <td>4</td><td>ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน</td><td>ตัว</td><td>110</td></tr> <tr> <td>5</td><td>จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>12</td></tr> <tr> <td>6</td><td>หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>99</td></tr> <tr> <td>7</td><td>หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่</td><td>จุด</td><td>18</td></tr> <tr> <td>8</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>2</td></tr> <tr> <td>9</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>10</td><td>เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>11</td><td>ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน</td><td>จุด</td><td>224</td></tr> <tr> <td>12</td><td>ประตุนิไฟ</td><td>จุด</td><td>41</td></tr> <tr> <td>13</td><td>เครื่องตรวจจับควัน</td><td>ตัว</td><td>338</td></tr> <tr> <td>14</td><td>เครื่องตรวจจับความร้อน</td><td>ตัว</td><td>285</td></tr> <tr> <td>15</td><td>สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</td><td>จุด</td><td>170</td></tr> </tbody> </table> <p>นอกจากนี้โครงการฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันเมื่อเกิดเพลิงไหม้, อุปกรณ์ตรวจจับเปลวไฟ, อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน และสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นต้น และได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาทั้งนี้ โครงการฯ ได้มีมาตรการเพิ่มเติมโดยติดตั้งระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂)</p>	ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน	1	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	1	2	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	556	3	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	191	4	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110	5	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	12	6	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	99	7	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	18	8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2	9	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1	10	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1	11	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224	12	ประตุนิไฟ	จุด	41	13	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	338	14	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	285	15	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	170	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ของเครื่อง EDT</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง</p>
ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน																																																																
1	หัวรับน้ำดับเพลิง	จุด	1																																																																
2	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	556																																																																
3	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	191																																																																
4	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110																																																																
5	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	12																																																																
6	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	99																																																																
7	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	18																																																																
8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2																																																																
9	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																																
10	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																																
11	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224																																																																
12	ประตุนิไฟ	จุด	41																																																																
13	เครื่องตรวจจับควัน	ตัว	338																																																																
14	เครื่องตรวจจับความร้อน	ตัว	285																																																																
15	สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	จุด	170																																																																

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีห้องพยาบาล และเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุ ไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- โครงการฯ มีสถานพยาบาล เวชภัณฑ์ พยาบาล และรถ ฉุกเฉิน ประจำภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง และมีแพทย์ ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางประจำสถานพยาบาลของโครงการ เพื่อให้ พนักงานได้รับการรักษาหรือปรึกษาปัญหาสุขภาพ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.29 สถาน พยาบาล และพยาบาล ประจำ โครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.30 รถพยาบาล ประจำภายในพื้นที่โครงการฯ
- จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี ซึ่ง เป็นวัตถุมีพิษและต้องครอบคลุมถึงการมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล การป้องกันเหตุฉุกเฉิน การป้องกันอัคคีภัย การระบ การหกรั่วไหล และการปฐมพยาบาล	- โครงการฯ มีขั้นตอนการขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จัดอบรม ให้ความรู้แก่พนักงาน เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี และทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรวมทั้งจัดอบรมและฝึกปฏิบัติให้กับ พนักงานของโครงการ และพนักงาน ผู้รับเหมา ทั้งนี้การอบรมและฝึก ปฏิบัติจริงครอบคลุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล, การ ป้องกันเหตุฉุกเฉิน,การป้องกันอัคคีภัย,การขอความช่วยเหลือจาก ภายนอก ระบบการสื่อสาร การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี และสาร กัมมันตภาพรังสีรวมถึงการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนงานคณะกรรมการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาวะแวดล้อมในการทำงานของ โครงการฯ ประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 แผน ตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 กระบวนการจัดการวัตถุอันตรายและ สารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในพื้นที โครงการ
- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา โดยติดตั้งในบริเวณ CDCM, CAPL, CAL, ECL และ ARP	- โครงการฯ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่มี การใช้สารเคมีต่างๆ ได้แก่ บริเวณ CDCM 4 จุด, บริเวณ CAPL 2 จุด , บริเวณ CAL 3 จุด, บริเวณ ECL 3 จุด, บริเวณ ARP 2 จุด และ บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย 3 จุด และตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้ง ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ฉุกเฉินภายในโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับการผจญเพลิงและการใช้เครื่องมือดับเพลิง - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง	- โครงการฯ จัดทำแผนและฝึกอบรมพนักงานเรื่องการป้องกันและ ระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2566 โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมแผน ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ของ Line CDCM เมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566 และ Line CAPL เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 แผน ตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 รูป การซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัด พนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่เพื่อลด การเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการฯ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยใน การทำงาน เป็นประจำทุก 3 เดือนโดย จป. วิชาชีพ นอกจากนี้ได้อบรม ความปลอดภัยแบ่งตามลักษณะงานเฉพาะแต่ละบุคคล จัดพนักงานที่มี ประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ และจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน แนวทางดูแลพนักงานใหม่/พนักงานที่ปรับตำแหน่งงาน เพื่อลดการเกิด อุบัติเหตุ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 แผนงานคณะกรรมการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาวะแวดล้อมในการทำงานของ โครงการฯ ประจำปี 2566 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.25 รูป การอบรมด้านความปลอดภัย
- ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่น ๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ	- โครงการฯ ได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (EIE Safety and Environmental Club) และให้ความร่วมมือกับโรงงาน ต่างๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกันและ แก้ไขอุบัติเหตุ ตลอดจนร่วมประชุมเพื่อทบทวนแก้ไขแผนฉุกเฉิน สำหรับนิคมฯ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.31 บันทึกการประชุม ชมรมความ ปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - ติดตั้งเครื่องช่วยโทรคมนาคมที่สามารถสื่อสารกับโรงงานข้างเคียงได้อย่างฉับไวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบระบบวิทยุสื่อสารเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้ง นอกจากนี้ ได้จัดทำทะเบียนเครือข่ายการสื่อสารทางโทรศัพท์ ด้วยหมายเลขฉุกเฉิน ซึ่งเป็นหมายเลขโทรศัพท์ของเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานข้างเคียงภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.32 ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว - จัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วยคาร์บอนสตีลหรือสแตนเลสสตีลรวมถึงการติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากแสดงข้อมูลแอมโมเนียไว้ที่ภาชนะบรรจุ	- โครงการฯ มีการจัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วยคาร์บอนสตีล ตามที่กำหนดอย่างเคร่งครัด และติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายพร้อมฉลากของแอมโมเนียไว้ที่ภาชนะบรรจุ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.32 ถึงจัดเก็บแอมโมเนียภายในโครงการฯ
- ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บสารละลายแอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บแอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว รวมถึงการส่งสัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุมการผลิตของ Line CAPL	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.33 การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ
- จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการใช้แอมโมเนียรวมถึงอบรมเกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมการควบคุม และระงับเหตุ เมื่อเกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station เป็นประจำทุกปี	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 สรุปการซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันแอมโมเนีย หน้ากาก แวนตา ถุงมือป้องกันแอมโมเนีย เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	- โครงการฯ ได้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย ดังนี้ ชุดป้องกันแอมโมเนีย, หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจแบบ Full Face พร้อมตลับกรองแอมโมเนีย, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูทนิรภัยป้องกันสารเคมีและ Ammonia Gas Detector แบบพกพา ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าปฏิบัติงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว (ต่อ) - สร้างเขื่อนป้องกันการหกรั่วไหลให้มีปริมาตรรองรับแอมโมเนียที่ หกรั่วไหลได้ทั้งหมดและจัดให้มีวัสดุดูดซับแอมโมเนียไว้ในสถานที่ ใช้งาน	- โครงการฯ ดำเนินการก่อสร้างกำแพงคอนกรีตรอบพื้นที่จัดเก็บ แอมโมเนียเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย โดยสามารถรองรับ ปริมาตรได้ 100% พร้อมทั้งจัดให้มีวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ในพื้นที่ โครงการฯ กรณีเกิดเหตุหกรั่วไหลสามารถใช้ได้ทันที	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.34 คันคอนกรีต ป้องกันการหกรั่วไหลของ แอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.35 วัสดุดูดซับ สารเคมี
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากข้อมูล ความปลอดภัยของแอมโมเนีย (MSDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน	- โครงการฯ มีป้ายและติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลาก ข้อมูลความปลอดภัยของแอมโมเนียในบริเวณที่มีการใช้งานเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.36 ป้ายเตือน อันตรายบริเวณถังแอมโมเนีย
- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	- โครงการฯ ได้จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณถัง เก็บแอมโมเนียภายในโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้ง ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ฉุกเฉินภายในโครงการฯ
- จัดให้มีคู่มือควบคุมการหกรั่วไหลและแผนป้องกันระงับเหตุ ฉุกเฉิน และจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือควบคุมการหกรั่วไหลของแอมโมเนียและ แผนป้องกันระงับเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี แอมโมเนียหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2566 โครงการฯ ได้ ฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติที่ Ammonia Station ของ Line CAPL เมื่อวันที่ 27 มิถุนายน 2566 อีกทั้งยังได้จัดทำคู่มือการ ปฏิบัติงานในบริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจและ ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 แผน ตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 สรุป การซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.33 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิด เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะ ฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว - จัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดีและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	- โครงการฯ ได้ทำการจัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดีและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.37 บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนียของโครงการฯ
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO ₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียงในบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนียและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
- ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บ	- โครงการฯ ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.40 การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย
- จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามที่ผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนดและจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องให้เกิดความชำนาญ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามที่ผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนด และอบรมฝึกฝนพนักงานในการขนถ่ายจนเกิดความชำนาญเป็นประจำ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.34 คู่มือการขนถ่ายแอมโมเนียของโครงการ
- กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ โดยเฉพาะระบบควบคุมการจ่ายและจัดเก็บแอมโมเนีย เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือน และแผนประจำปี	- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.35 แผนการดูแลรักษา และเอกสารตรวจสอบระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ของโครงการฯ
- กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการได้ตรวจวัดเมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566 มีค่าน้อยกว่า 0.01 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน คือไม่เกิน 50 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.36 ผลการตรวจวัดแอมโมเนียในสถานที่ทำงาน

ทั้งนี้ นอกจากผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด ตามที่กล่าวมาในข้างต้น โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงาน โดยจัดให้มีมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการเพิ่มนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปได้ดังนี้

1. โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ ได้แก่ pH, COD, SS และ Color รวมทั้งติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหล (Flow Rate) ของน้ำเสียด้วย ดังแสดงในภาพที่ 2.8

2. ดำเนินการปรับปรุงผังการบริหารงานของบริษัทในการดูแลและรับผิดชอบงานของผู้บริหาร

3. ส่งเสริมการดูแลสุขภาพและพลาณามัยของพนักงาน โดยจัดสรรพื้นที่ภายในโครงการฯ บางส่วนสร้างอาคารเอนกประสงค์สำหรับการจัดกิจกรรมสันทนาการต่างๆ และสำหรับเล่นกีฬาประเภทต่างๆ อาทิ สนามฟุตบอล, สนามบาสเก็ตบอล, สนามตะกร้อ, สนามวอลเลย์บอล, สนามแบดมินตัน และโต๊ะเทเบิลเทนนิส สำหรับให้พนักงานออกกำลังกายและจัดแข่งขันกีฬา ตลอดจนจัดให้มีห้องสำหรับออกกำลังกาย (Fitness Room) ดังแสดงในภาพที่ 2.41

4. จัดสร้างห้องควบคุมที่ติดตั้งระบบปรับอากาศ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณที่มีความร้อน เพื่อลดความเสี่ยงและอันตรายรวมถึงอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว นอกจากนี้ ทางโครงการฯ ยังได้จัดตารางสลับการทำงานเวลาพักเพื่อให้พนักงานได้พักและผ่อนคลายสายตา รวมทั้งจัดให้มีห้องพักรงสำหรับพนักงาน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานดังแสดงในภาพที่ 2.42

5. จัดระบบการจราจรภายในโครงการฯ อย่างปลอดภัยและให้พนักงานทุกคนถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีการจำกัดความเร็วในการเดินรถไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรและกระจกนูนบริเวณทางแยก ดังแสดงในภาพที่ 2.43 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจรภายในโครงการ

6. ส่งเสริมให้บุคลากรเข้ารับการอบรมในหลักสูตรต่างๆ เช่น ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมและปฏิบัติงานด้านมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม เพื่อเพิ่มพูนความรู้ในการทำงาน ตลอดจนส่งเสริมให้บุคลากรของโครงการสอบขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม รวมทั้งการอบรมในหลักสูตรต่าง ๆ ทั้งจากหน่วยงานภายในและภายนอกโครงการ

7. โครงการฯ ได้รับรางวัลในด้านต่างๆ ดังนี้

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2551 ประเภทการรักษาสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรมเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2551

- ได้รับรางวัล Thailand Energy Award ประเภทโรงงาน เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2551

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2552 ประเภทการจัดการโลจิสติกส์ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2552

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2553 ประเภทการบริหารความปลอดภัย จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2553

- ได้รับรางวัลธงธรรมมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2553 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2553

- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2554 (CSR-DIW) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2554
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2554 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2555
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคมประจำปี 2555 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2555
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2555 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2556
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2556 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัล ECO Symbiosis ประจำปี 2556 (นิคมฯ โรงงาน ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2556 ประเภทการเพิ่มผลผลิต จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2556
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2556 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2557
- ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 โครงการส่งเสริม ECO for Life (นิคม-โรงงาน-ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2557
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2557 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2557
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2557 ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2557
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2557 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2558
- ได้รับรางวัลชมเชย (อันดับ 1) โครงการส่งเสริม ECO for Life ประเภทโครงการต่อยอดประจำปี 2558 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2558
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2558 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร จากองค์การบริหารก๊าซเรือนกระจก และสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2558
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2558 ประเภทการบริหารงานคุณภาพ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการดำเนินการตามแผนแม่บทการพัฒนาเข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ(กิจกรรมตรวจประเมินและปรับปรุงประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและน้ำ) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2558
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง”ประจำปี 2558 เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2559

- ได้รับรางวัลมาตรฐาน ความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2559 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2559
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2560
- โครงการฯ ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง” ประจำปี 2560 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Award 2018) ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และธงชาวดาวทอง” ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2562
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2562 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2562
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2563 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2564 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2564
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) ประจำปี 2565 จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 25 สิงหาคม 2565
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย “ธงชาวดาวเขียว และ ธงชาวดาวทอง”ประจำปี 2564 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2565 ดังแสดงในภาพที่ 2.44